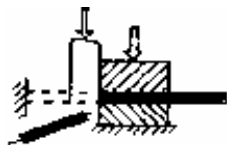


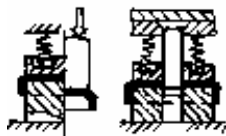
# ОСНОВНИ ОПЕРАЦИИ ПРИ ЛИСТОВО ЩАМПОВАНЕ (ЩАНЦОВАНЕ)

## РАЗДЕЛИТЕЛНИ



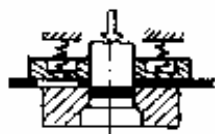
### Отрязване

пълно отделяне на заготовката от листа по отворен контур



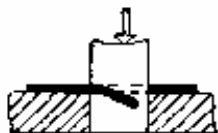
### Разрязване

разделяне на заготовка на части по отворен контур



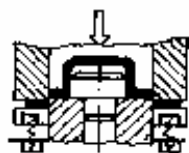
### Пробиване

получаване на отвор чрез пълно отделяне на материала по затворен контур



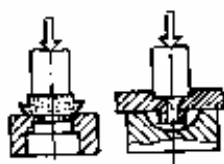
### Прорязване

непълно разделяне по произволен контур



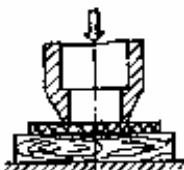
### Изрязване

пълно отделяне на материала извън затворен контур



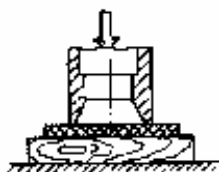
### Зачистване

снемане на малка стружка в щампа



### Изсичане

пълно отделяне на заготовка от лист по затворен контур в неметален материал



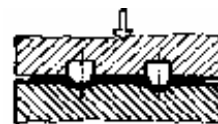
### Просичане

изработване на отвор или разрез в листов материал

## ФОРМОИЗМЕНЯЩИ

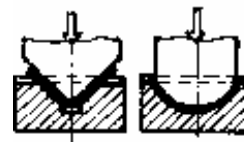
### Формоване

изработване на релефна повърхност или усилващи ребра



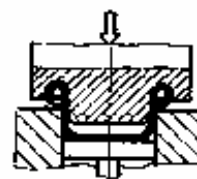
### Огъване

образуване или изменение на ъгъл между частите на заготовката



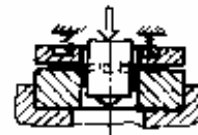
### Бортоване

огъване края на листовата заготовка с кръгов контур



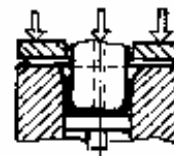
### Отбортоване

образуване на шийка в отвор



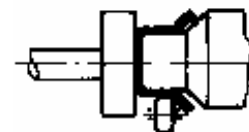
### Дълбоко изтегляне

образуване на кухо кутиеобразно изделие



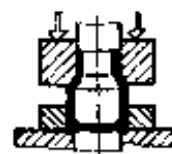
### Ротационно изтегляне

образуване на кухо изделие чрез обтъркаване с ролки



### Редуциране

местно намаляване на размерите на сечението на куха заготовка



### Разширяване

местно увеличаване на размерите на сечението на куха заготовка

