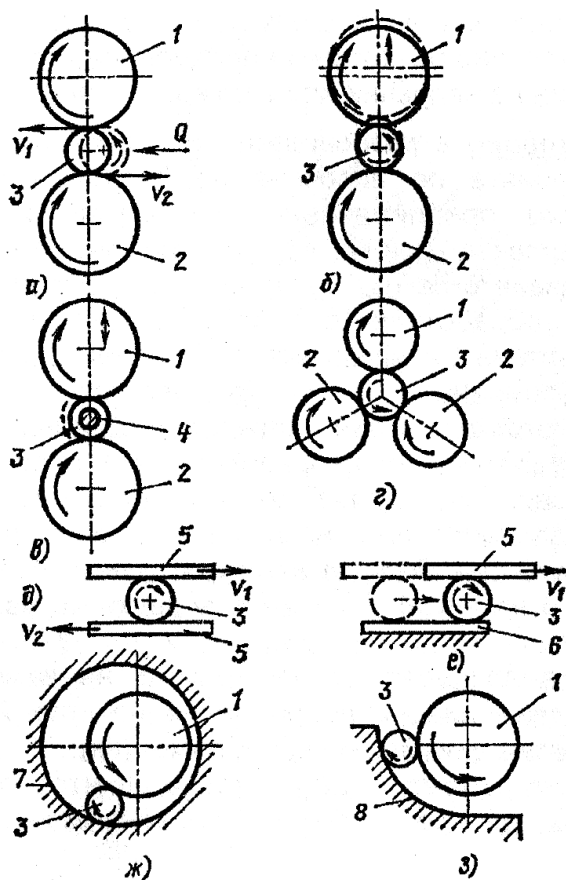


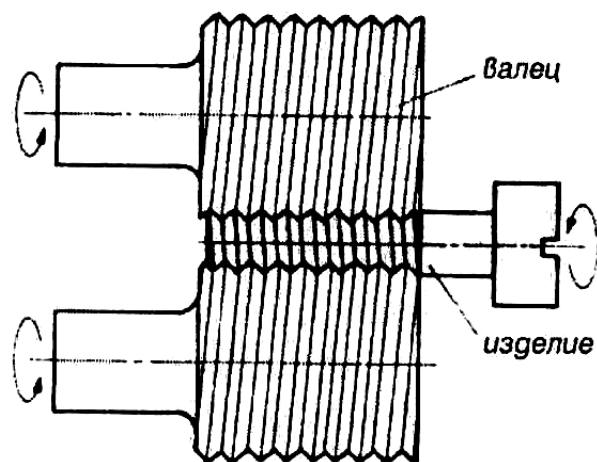
НАПРЕЧНО ВАЛЦОВАНЕ



Фиг. 2.6 Схеми на напречно валцоване:

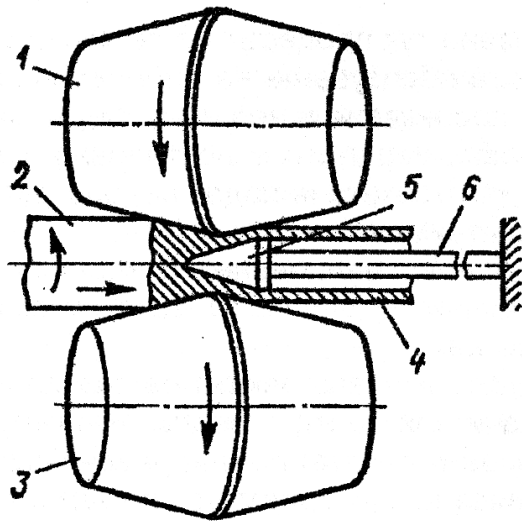
а) на двойка валове с избутване; б) с приближаване на двата вала; в) на кула заготовка; г) на три вала; д) между две подвижни плочи; е) между подвижна и неподвижна плочи; ж) на ексцентрично монтиран вал в барабан; з) между вал и сегмент.

1, 2 – валове; 3 – заготовка; 4 – дорник; 5 – подвижна плоча; 6 – неподвижна плоча; 7 – барабан; 8 – сегмент.



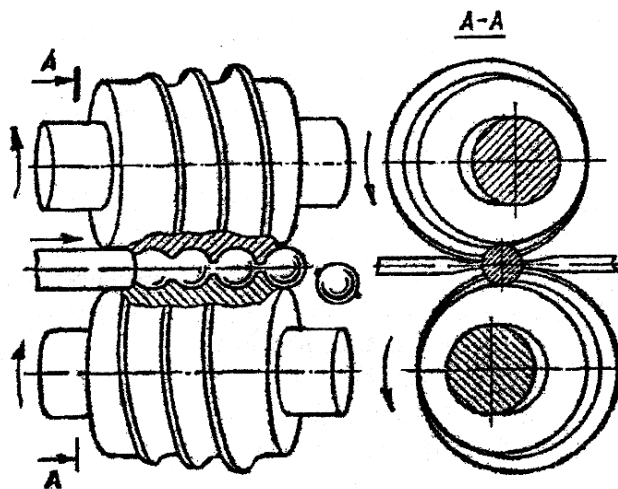
Фиг. 24-6: Профилно напречно валцоване – валцоване на резба

НАПРЕЧНО-ВИНТОВО (КОСО) ВАЛЦОВАНЕ

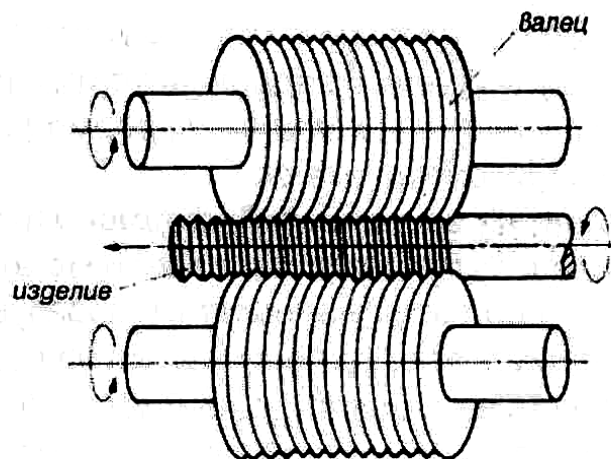


Фиг. 2.8. Напречно-винтово валцоване на тръби:

- 1 – горен вал;
- 2 – заготовка;
- 3 – долен вал;
- 4 – тръбно изделие;
- 5 – дорник;
- 6 – свободно въртяща се опора.



Фиг. 2.9. Напречно-винтово валцоване в спирални калибри



Фиг. 24-7: Профилно винтово валцоване – валцоване на резба