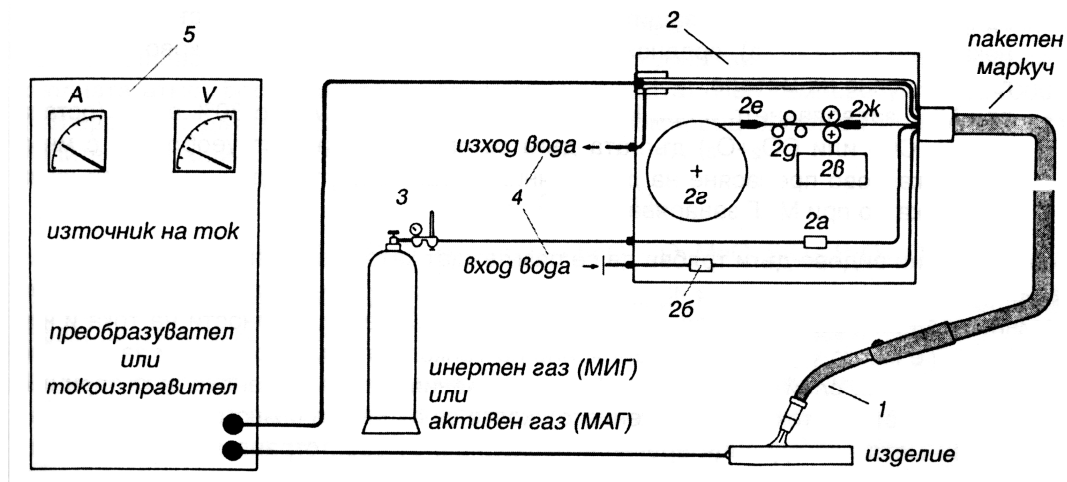


## Апаратура за полумеханизирано МИГ/МАГ заваряване



**Фиг.5.1. Принципна схема и елементи на уредба за полумеханизирано МИГ/МАГ заваряване:** 1 -заваръчна горелка; 2 –телоподаващо устройство; 2а –вентил за газа; 2б –вентил за водата; 2в –ел. двигател; 2г –ролка със заваръчен тел; 2д –изправящи ролки; 2е –водач на тела; 2ж –телоподаващи ролки; 3 –бутилка със защитен газ; 4 –охлаждаща вода; 5 –заваръчен токоизточник.



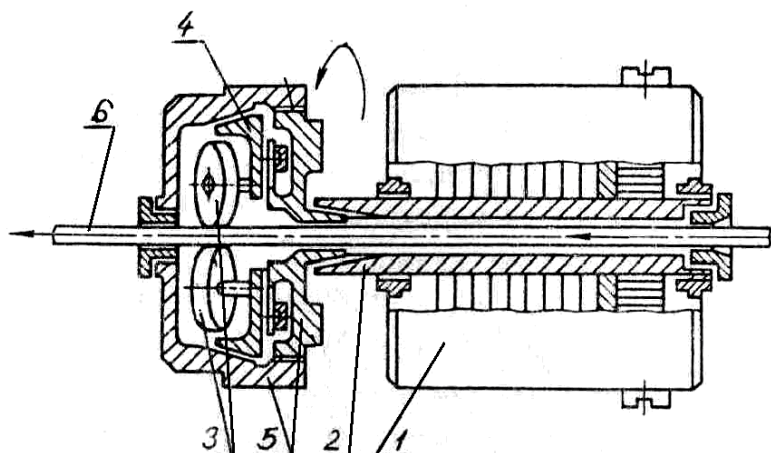
а)



б)

**Фиг.5.2. Обикновени телоподаващи механизми:**

а) двуролков; б) четириролков.



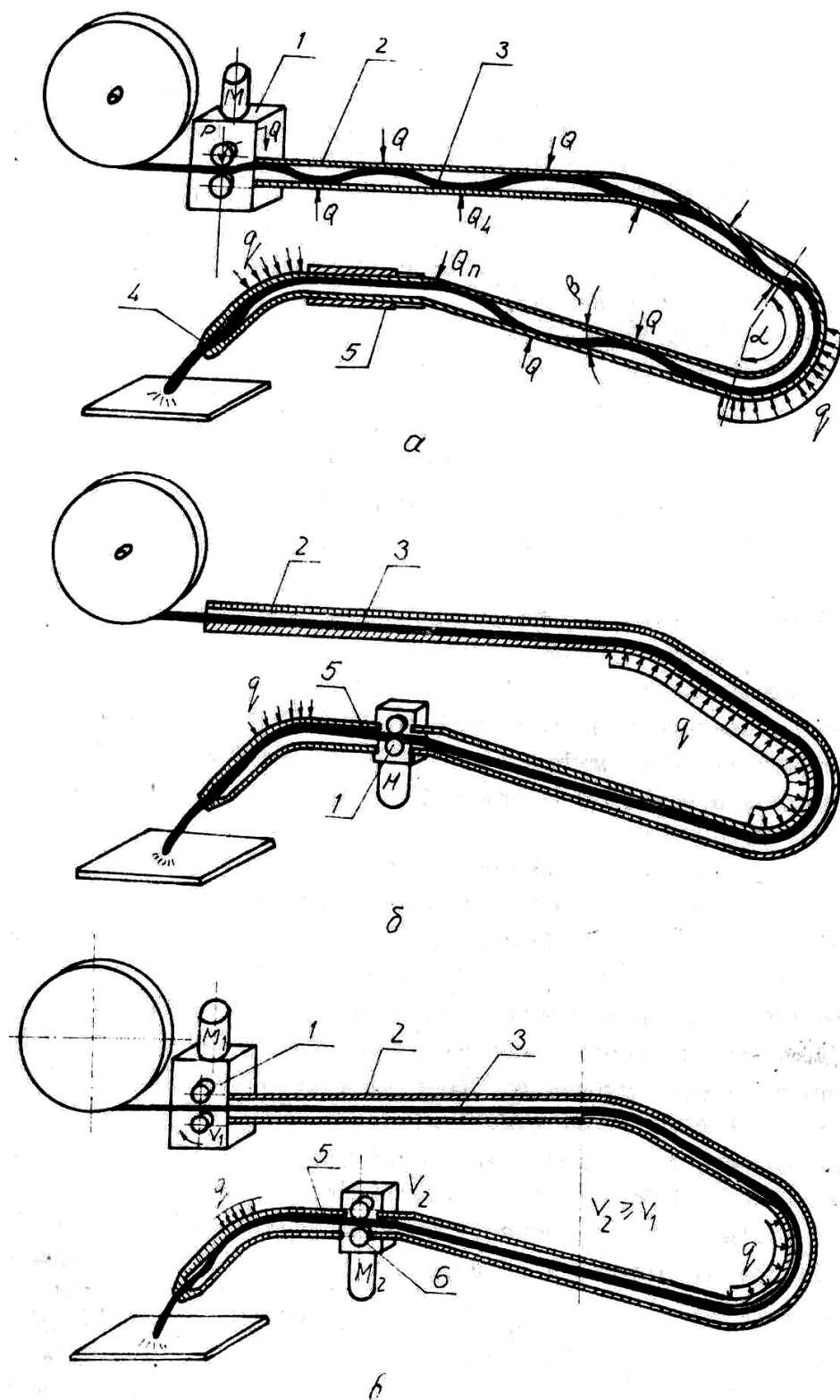
**Фиг.5.3. Схема на планетен тип теплоподаващ механизъм ИЗАПЛАН:**

1 – неподвижен статор на електромотора; 2 – въртящ се кух вал на ротора на електромотора; 3 – планетни теплоподаващи ролки; 4 – ролкодържачи; 5 – въртяща се теплоподаваща глава; 6 – заваръчен тел.



Инверторный источник ВДУЧ-315 предназначен для механизированной сварки полуавтоматом А-547.

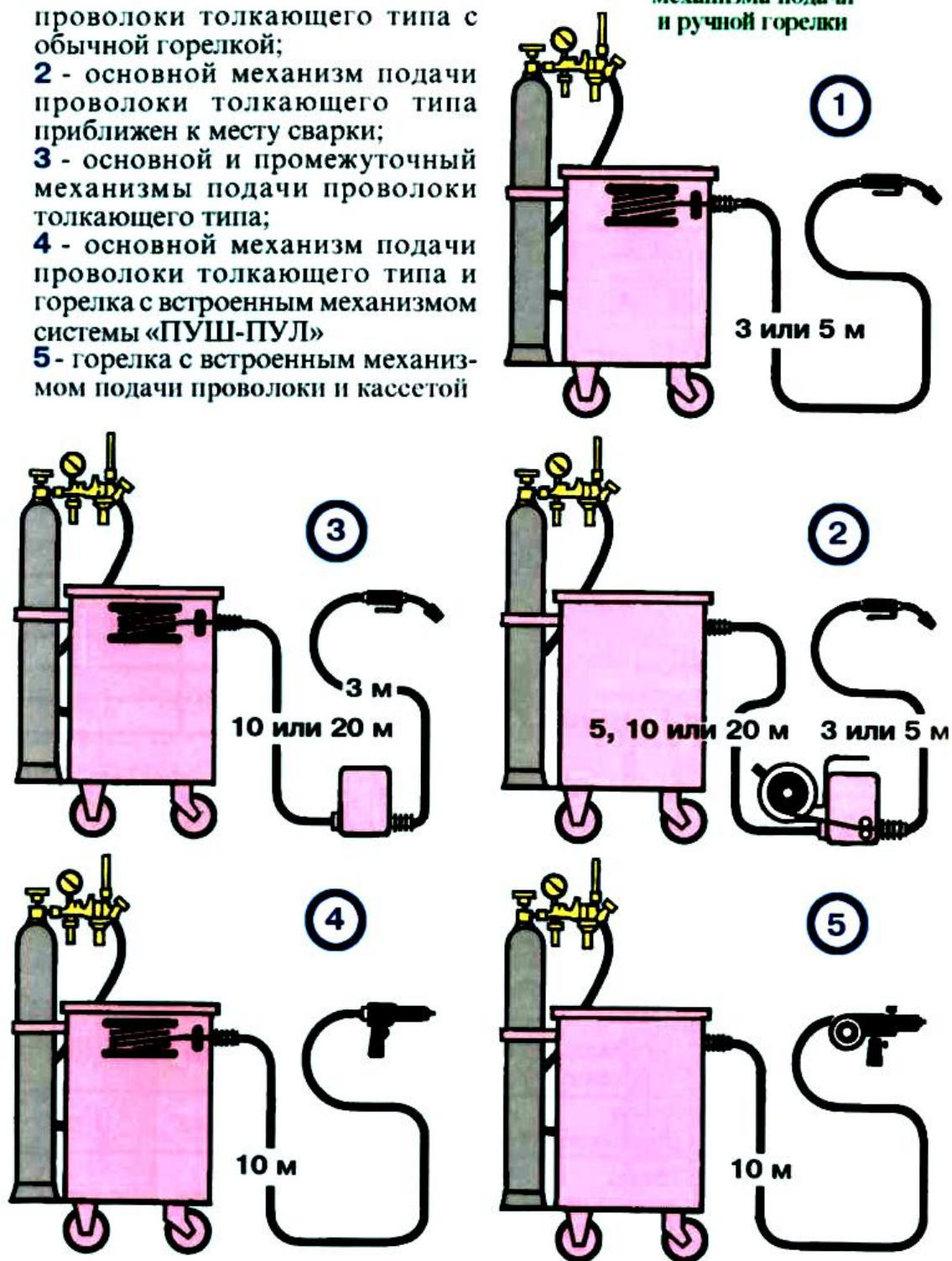
**Фиг.5.4.**



**Фиг.5.5. Схеми на полуавтомати от тласкащ, теглещ и тласкащо-теглещ тип.**

- 1** - основной механизм подачи проволоки толкающего типа с обычной горелкой;  
**2** - основной механизм подачи проволоки толкающего типа приближен к месту сварки;  
**3** - основной и промежуточный механизмы подачи проволоки толкающего типа;  
**4** - основной механизм подачи проволоки толкающего типа и горелка с встроенным механизмом системы «ПУШ-ПУЛ»  
**5** - горелка с встроенным механизмом подачи проволоки и кассетой

**Варианты компоновки  
механизма подачи  
и ручной горелки**



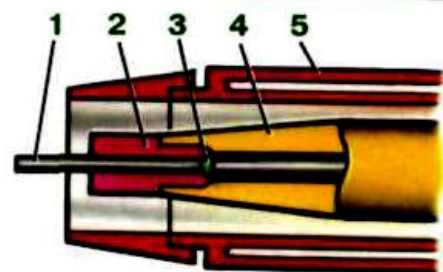
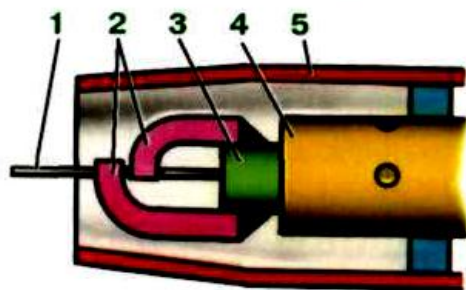
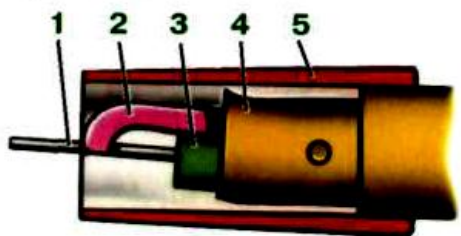
**Фиг.5.6.**



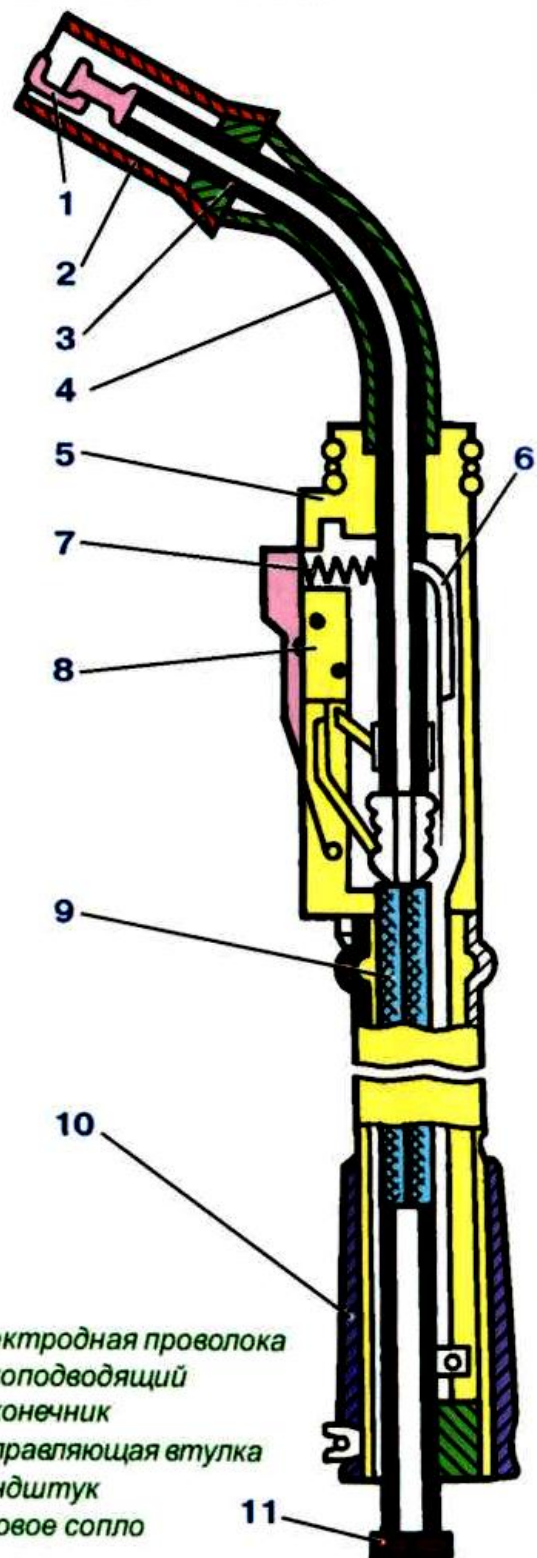
## КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ГОРЕЛКИ

- 1 - Токоподводящий наконечник
- 2 - Сопло
- 3 - Спираль
- 4 - Направляющая втулка
- 5 - Ручка
- 6 - Трубка для подачи газа
- 7 - Пружина
- 8 - Микровыключатель
- 9 - Плетенка
- 10 - Резиновая втулка
- 11 - Штуцер

Токоподводящие наконечники имеют различные конструкции в зависимости от диаметра сварочной проволоки.



- 1 - Электродная проволока
- 2 - Токоподводящий наконечник
- 3 - Направляющая втулка
- 4 - Мундштук
- 5 - Газовое сопло



Фиг.5.7.



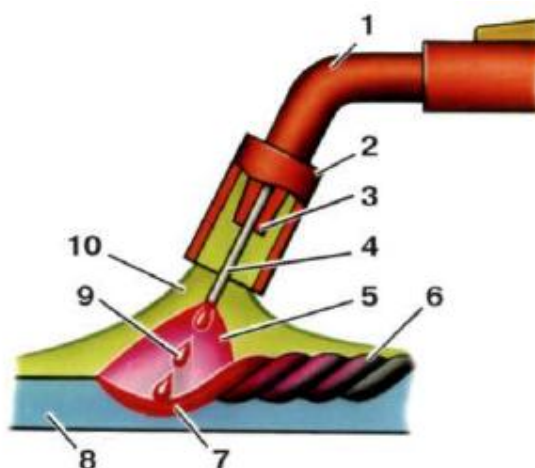
**2** с встроенным в рукоятку механизмом подачи проволоки; подают проволоку механизмом тянущего типа



**3** с комбинированным механизмом подачи толкающе-тянущего типа (система «ПУШ-ПУЛ»)

**Фиг.5.8.**

- 1 - Горелка
- 2 - Сопло
- 3 - Токоподводящий наконечник
- 4 - Электродная проволока
- 5 - Сварочная дуга
- 6 - Сварной шов
- 7 - Сварочная ванна
- 8 - Основной металл
- 9 - Капли электродного металла
- 10 - Газовая защита



**Фиг.5.9.**