

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ
ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИ ФАКУЛТЕТ – СЛИВЕН

КАТЕДРА: “Механика, машиностроене и топлотехника”

ТИТУЛНА СТРАНИЦА

ДОПУСКАМ ДО ЗАЩИТА,
РЪКОВОДИТЕЛ НА
СПЕЦИАЛИЗИРАЩАТА КАТЕДРА:
/...../

ОБЯСНИТЕЛНА ЗАПИСКА
на ДИПЛОМНА РАБОТА

ТЕМА:”РАЗРАБОТВАНЕ НА ТЕХНОЛОГИЯ И КОНСТРУИРАНЕ
НА ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ЗА ЗАВАРЯВАНЕ НА КОРПУСА НА
КОТЕЛ ТИП КСВВ 1000”

ДИПЛОМАНТ:
/...../

КОНСУЛТАНТ:
/...../
РЪКОВОДИТЕЛ:
/...../

СЛИВЕН,г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Таблица 3.5

Режими за автоматично заваряване под флюс ХТИ-78

Режим №	Скорост на заваряване m/min	Вътрешен шев			Външен шев		
		Заваръчен ток, А	Напрежен ие, V	Скорост на тела, m/h	Заваръчен ток, А	Напреже ние, V	Скорост на тела, m/h
1	2	3	4	5	6	7	8
1	1,74	550	36	145	600	30-32	173
2	1,65	500	28-30	160	650	32-34	196
3	1,60	560	30	160	650	34	196

ПРИЛОЖЕНИЕ 3
ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ
ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИ ФАКУЛТЕТ – СЛИВЕН

ДИПЛОМНА РАБОТА

ПРИЛОЖЕНИЯ

Дипломант:
.....
Фак.№.....

.....Г.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ
ИНЖЕНЕРНО-ПЕДАГОГИЧЕСКИ ФАКУЛТЕТ – СЛИВЕН

(КОРИЦА)

ДИПЛОМНА РАБОТА

Дипломант:
.....
Фак.№.....

.....Г.

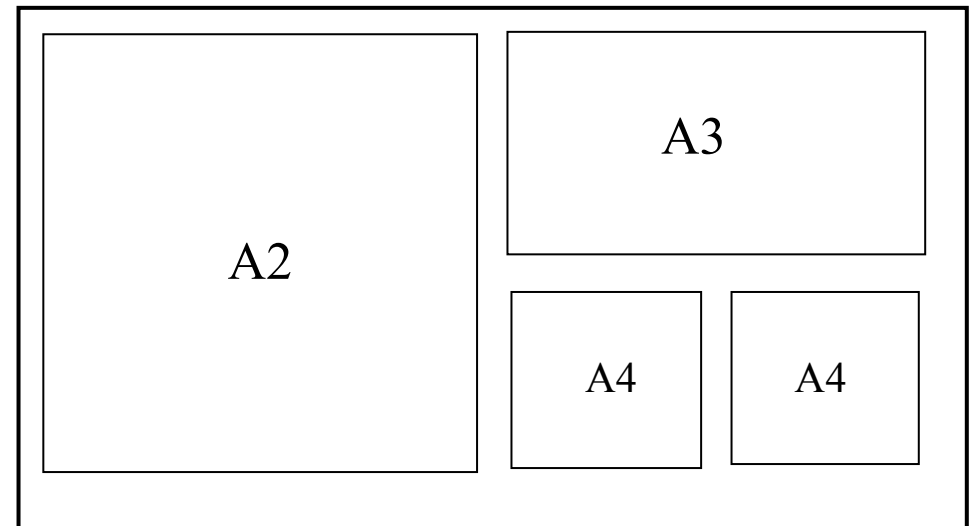
ПРИЛОЖЕНИЕ 5

СПИСЪК НА ИЗПОЛЗВАНАТА ЛИТЕРАТУРА ЛИТЕРАТУРА

1. Анчев, В.Х. Физическо металознание.София, ДФ “Офсетграфия, 1990.
2. Желев А. И др. Заварени конструкции. Т.1. София, Техника, 1982.
3. Иванов, М. А. Изпитване и изследване на машиностроителните материали. Варна, ВМЕИ, 1993.
4. Ачкасов К.А, В.С. Терган, В.И. Козлов. Технология точного приборостроения. Москва, Машиностроение, 1981, 351 с.
5. Композиционные материалы. Киев, Нукова думка, 1985.
6. Askeland, D.R. The Science an Engineering of Materials, London, Heat Treating, 1995.
7. Pfaffner, R. etc. Richten und Umformen mit der flame, Dusseldorf, DVS-GmbH, 1983.
8. The Cambridge Guide to the Material World. – Cambridge: University Press, 1985.
9. <http://www.iscar.com/index.aspx/countryid/1>

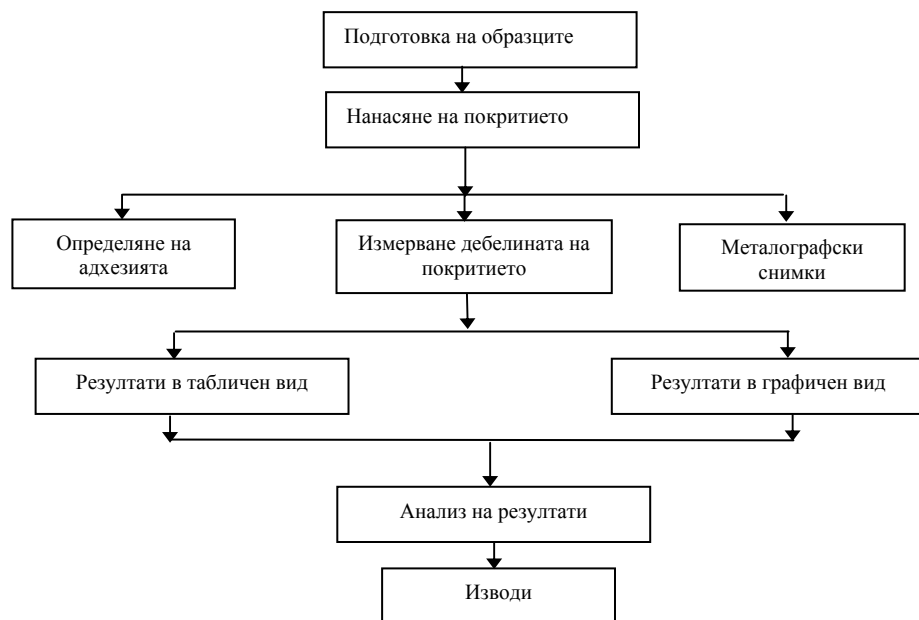
ПРИЛОЖЕНИЕ 6

ПРИМЕРНО РАЗКРОЯВАНЕ НА ФОРМАТ А1

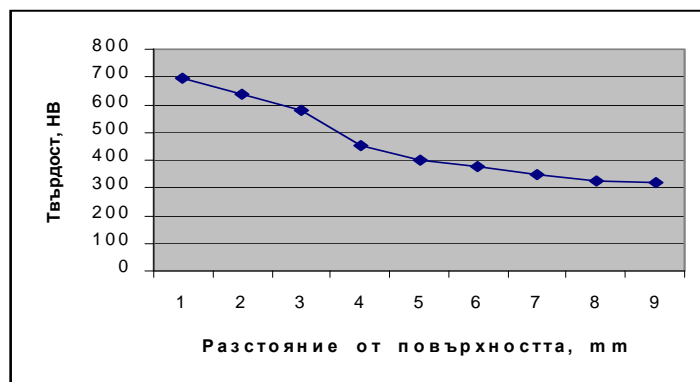


ПРИЛОЖЕНИЕ 7

ТАБЛО №1



Фиг.1. Структурна схема на изследванията



Фиг.2. Графични резултати