



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ

УТВЪРЖДАВАМ

Ректор:

/проф. д.т.н. инж. Г. Михов/

Дата: 14. XI. 2015



Образователно-квалификационна степен:

магистър

Срок на обучение:

1 година

Форма на обучение:

редовна

У Ч Е Б Е Н П Л А Н

за изравнително обучение

Специалност „КОМПЮТЪРНИ ТЕХНОЛОГИИ В МАШИНОСТРОЕНЕТО“

Професионално направление 5.1. Машинно инженерство

За завършили образователно-квалификационна степен „бакалавър“ и/ или „магистър“
по други специалности
от област на висше образование 5. Технически науки

I. ФОНД НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

Курс	Ауди-торна заетост	Изпитни сесии	Учебна практика	Брой седмици				Ваканции	Всичко
				Учебно-производствена практика	Специализираща практика	Дипломно проектиране			
I	30	8	-	-	3	-	11	52	

II. ПЛАН НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Код на дисциплините съгласно ЕСНТК Т F СТМ №

- Т – тип на образователно-квалификационната степен: P1 – **изравнително** обучение за ОКС „магистър“ за завършили ОКС „бакалавър“ и/ или „магистър“ от област на висше образование 5. Технически науки;
 - F – допълнителен символ за филиал, в който се води специалността: s – за Сливен;
 - СТМ – специалност „Компютърни технологии в машиностроенето“;
 - № – пореден номер на дисциплината;
- лекции (Л), семинарни упражнения (СУ), лабораторни упражнения (ЛУ) седмично, изпит (И), текуща оценка (ТО); курсов проект (КП), курсова работа (КР).

№	ДИСЦИПЛИНА	Седмичен хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ЕСНТК
		Л	СУ	ЛУ	Аудит. общо	Само подг.	Общо	И	ТО	КП	КР		

СЕМЕСТЪР I

1	Техническа механика	2	1	0	3	4	7	1				P1sCTM01	4
2	Материалознание	2	0	2	4	4	8	1				P1sCTM02	5
3	Машинни елементи	2	1	0	3	6	9		1	1		P1sCTM03	5
4	Компютърно моделиране на механични системи	2	0	2	4	4	8	1				P1sCTM04	5
5	Рязане на материалите и режещи инструменти	2	0	2	4	4	8	1				P1sCTM05	5
6	Компютърни системи за проектиране в машиностроенето I	2	0	3	5	5	10		1		1	P1sCTM06	6
Общо:		12	2	9	23	27	50	4	2	1	1		30

СЕМЕСТЪР II

7	Компютърни системи за проектиране в машиностроенето II	2	0	3	5	5	10		1			P1sCTM07	6
8	Компютърен инженерен анализ на машиностроителни изделия	2	0	1	3	4	7	1			1**	P1sCTM08	4
9	Технология на машиностроителните материали	2	0	1	3	5	8	1		1*		P1sCTM09	5
10	Инструментални машини и автоматизирани производствени системи	2	0	1	3	5	8	1		1*		P1sCTM10	5
11	Проектиране на технологични процеси и екипировка	2	0	1	3	5	8	1		1*		P1sCTM11	5
12	Програмиране на машини с ЦПУ	2	0	2	4	5	9		1		1**	P1sCTM12	5
Общо:		12	0	9	21	29	50	4	2	1	1		30

* - курсовият проект е по избор по една от задължителните дисциплини

** - курсовата работа е по избор по една от задължителните дисциплини

III. ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ НА УЧЕБНИЯ ПЛАН

1. Срок на обучение: 1 година, 2 семестъра

2. Аудиторна заетост по учебен план – общо: 660 часа, от тях:

- 2.1. Лекции – 360 часа
- 2.2. Семинарни упражнения – 30 часа
- 2.2. Лабораторни упражнения – 270 часа

3. Общ брой позиции на учебните дисциплини: 9 броя

- 3.1. Задължителни – 12 броя

4. Контрол

- 4.1. Изпити – 8 броя
- 4.2. Текущи оценки – 4 броя
- 4.2. Курсови проекти – 2 броя
- 4.3. Курсови работи – 2 броя

5. Практическа подготовка – 3 седмици, от които:

- 5.1 Специализираща практика – 3 седмици след II семестър

6. Кредити по ЕСНТК: 60 броя.

Дата: 29.06.2016 г.

ДЕКАН на ИПФ:

/проф. д-р инж. М. Йорданов/



Приет на ФС на ИПФ на 29.06.2016..... г. с Протокол № 9.....

Утвърден от АС на ТУ– София на 26.10.2016.....г. с Протокол № 10.....