



УТВЪРЖДАВАМ:

РЕКТОР:

/проф. д-р инж. М. Христов/

Дата:

У Ч Е Б Е Н П Л А Н

Специалност: **“МАШИНОСТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИИ”**

Област на висше образование: **5. Технически науки**

Професионално направление: **5.1. Машинно инженерство**

Образователно-квалификационна степен: **БАКАЛАВЪР**

Професионална квалификация: **Машинен инженер**

Срок на обучение: **4 години**

Форма на обучение: **Редовна**

I. ФОНД НА УЧЕБНОТО ВРЕМЕ

Курс	Брой седмици									
	Ауди-торна заетост	Изпитни сесии	Учебна практика	Учебно-производствена практика	Специализираща практика	Пред-дипломна практика	Дипломно проек-тиране	Дипломна защита	Вакан-ции	Всичко
I	30	9	2	3	-	-	-	-	8	52
II	30	9	-	-	-	-	-	-	13	52
III	30	9	-	-	3	-	-	-	10	52
IV	25	7	-	-	-	2	7	2	9	52

II. ПЛАН НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС

Код на дисциплините съгласно ЕСТК

- **FTME №** – фундаментални дисциплини за специалност “Машиностроителна техника и технологии”
- **TMTM №**
 - **T** – тип на образователно-квалификационната степен: **B** – бакалаври, **M** – магистри;
 - **MTM** – “Машиностроителна техника и технологии”;
 - **№** – пореден номер на дисциплината;

Лекции (Л), семинарни упражнения (СУ), лабораторни упражнения (ЛУ) седмично;

Изпит (И), текуща оценка (ТО), курсов проект (КП), курсова работа (КР).

No	ДИСЦИПЛИНА	Седмичен хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кре- дити по ЕСТК
		Л	СУ	ЛУ	Аудит общо	Само-подг.	Общо	И	ТО	КП	КР		

СЕМЕСТЪР I

1	Висша математика I	3	2	0	5	5	10	1				FBME01	7
2	Физика I	2	1	1	4	4	8	1				FBME02	4
3	Химия	2	0	1	3	4	7	1				FBME03	4
4	Материалознание I	2	0	1	3	3	6	1				FBME04	4
5	Информатика	2	0	3	5	5	10		1			FBME05	6
6	Основи на конструирането и CAD I	2	0	2	4	5	9		1*		1	FBME06	5
7	Чужд език	0	(2)	0	(2)	(2)	(4)		1**			FBME07	0
8	Физическа култура	0	(3)	0	(3)							FBME08	0
Общо:		13	3	8	24	26	50	4	1	0	1		30

СЕМЕСТЪР II

9	Висша математика II	3	2	0	5	6	11	1				FBME09	7
10	Физика II	2	0	1	3	6	9	1				FBME10	6
11	Материалознание II	2	0	2	4	5	9	1				FBME11	5
12	Механика I	3	2	0	5	7	12	1			1	FBME12	7
13	Основи на конструирането и CAD II	1	0	2	3	6	9		1*		1	FBME13	5
14	Чужд език	0	(2)	0	(2)	(2)	(4)		1**			FBME14	0
15	Физическа култура	0	(3)	0	(3)							FBME15	0
Общо:		11	4	5	20	30	50	4	2	0	2		30

* - една текуща оценка, провеждана по части в два семестъра на двусеместриална дисциплина

** - дисциплината “Чужд език” формира една текуща оценка за една година

No	ДИСЦИПЛИНА	Седмичен хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ЕСТК
		Л	СУ	ЛУ	Аудит общо	Само-подг.	Общо	И	ТО	КП	КР		

СЕМЕСТЪР III

16	Висша математика III	3	2	0	5	5	10	1				FBME16	6
17	Механика II	3	0	2	5	6	11	1			1	FBME17	7
18	Съпротивление на материалите I	2	2	0	4	5	9	1				FBME18	5
19	Машинни елементи I	2	0	2	4	5	9		1			FBME19	5
20	Механика на флуидите	3	0	2	5	6	11	1				FBME20	7
21	Чужд език	0	(2)	0	(2)	(2)	(4)		1**			FBME21	0
22	Физическа култура	0	(3)	0	(3)							FBME22	0
Общо:		13	4	6	23	27	50	4	1	0	1		30

СЕМЕСТЪР IV

23	Съпротивление на материалите II	2	1	1	4	5	9		1			FBME23	5
24	Машинни елементи II	2	1	1	4	7	11	1		1		FBME24	7
25	Топлотехника	3	0	2	5	5	10	1				BMTM25	6
26	ТММ	2	1	1	4	6	10	1			1	BMTM26	6
27	Електротехника и електроника	3	0	2	5	5	10	1				FBME27	6
28	Чужд език	0	(2)	0	(2)	(2)	(4)		1**			FBME28	0
29	Физическа култура	0	(3)	0	(3)							FBME29	0
Общо:		12	3	7	22	28	50	4	2	1	1		30

** - дисциплината "Чужд език" формира една текуща оценка за една година

СЕМЕСТЪР V

30	Рязане на материалите	3	0	2	5	5	10	1				BMTM30	6
31	Режещи инструменти	3	0	2	5	5	10	1				BMTM31	6
32	Инструментални машини	3	0	2	5	5	10	1				BMTM32	6
33	Технология на леярското производство	3	0	2	5	5	10	1				BMTM33	6
34	Хидро- и пневмо- задвижване	2	0	1	3	3	6		1			BMTM34	4
35	Социални комуникации	1	1	0	2	2	4		1			BMTM35	2
Общо:		15	1	9	25	25	50	4	2	0	0		30

СЕМЕСТЪР VI

36	Технология на машиностроенето	3	0	2	5	5	10	1				BMTM36	6
37	Изпитване на материалите	3	0	2	5	5	10	1				BMTM37	6
38	Задвижване и управление на производствена техника	3	0	2	5	5	10	1				BMTM38	6
39	Обработване на металите чрез пластична деформация	3	0	2	5	5	10	1				BMTM39	6
40	Избираема дисциплина от списък И1	2	0	2	4	4	8		1			BMTM40	5
41	Проект – за дисциплина поз. №31 или поз. №33	0	0	0	0	2	2			1		BMTM41	1
Общо:		14	0	10	24	26	50	4	1	1	0		30

No	ДИСЦИПЛИНА	Седмичен хорариум						Контрол				Код на дисциплините	Кредити по ЕСТК
		Л	СУ	ЛУ	Аудит общо	Само-подг.	Общо	И	ТО	КП	КР		

СЕМЕСТЪР VII

42	Метрология и измервателна техника	2	0	1	3	3	6		1		1	ВМТМ42	4
43	Термична обработка на металите	3	0	2	5	5	10	1				ВМТМ43	6
44	Автоматизация на проектирането в машиностроенето	3	0	2	5	5	10	1				ВМТМ44	6
45	Технология на заваряването	3	0	2	5	5	10	1				ВМТМ45	6
46	Инженерна икономика	2	1	0	3	2	5		1			ВМТМ46	3
47	Избираема дисциплина от списък И2	2	0	2	4	4	8	1				ВМТМ47	4
48	Проект – за дисциплина поз. №32 или поз. №39	0	0	0	0	1	1			1		ВМТМ48	1
Общо:		15	1	9	25	25	50	4	2	1	1		30

СЕМЕСТЪР VIII (10 седмици)

49	Автоматизация на машиностроителното производство	2	0	2	4	5	9	1				ВМТМ49	4
50	Подемно-транспортна техника и логистика	2	0	2	4	4	8	1				ВМТМ50	3
51	Индустриален мениджмънт и маркетинг	2	2	0	4	4	8		1			ВМТМ51	3
52	Избираема дисциплина от списък И3	2	0	2	4	6	10	1				ВМТМ52	4
53	Избираема дисциплина от списък И4	2	0	2	4	6	10		1			ВМТМ53	4
54	Проект – за дисциплина поз. №36 или поз. №45	0	0	0	0	5	5			1		ВМТМ54	2
55	Дипломен проект – 7 седмици	Дипломна защита									ВМТМ55	10	
Общо:		10	2	8	20	30	50	3	2	1	0		30

III. ОСНОВНИ ПАРАМЕТРИ НА УЧЕБНИЯ ПЛАН

1. Срок на обучение: 4 години, 8 семестъра

2. Аудиторна заетост по учебен план – общо: 2645 часа, от тях:

- 2.1. Лекции – 1495 часа;
- 2.2. Семинарни упражнения – 260 часа;
- 2.3. Лабораторни упражнения – 890 часа

3. Общ брой позиции на учебните дисциплини: 55 броя

- 3.1. Задължителни – 43 броя
- 3.2. Избираеми – 4 броя
- 3.3. Чужд език – 4 броя
- 3.4. Физическа култура – 4 броя

4. Контрол

- 4.1. Изпити – 31 броя
- 4.2. Текущи оценки – 13 броя
- 4.3. Курсови проекти – 4 броя
- 4.4. Курсови работи – 6 броя
- 4.5. дипломен проект - 1 брой

5. Практическа подготовка – 10 седмици, от които:

- 5.1. Учебна практика (леярство, заваряване, струговане, шлосерство):
60 часа лабораторни упражнения – 2 седмици през **I** и **II** семестър
- 5.2. Учебно-производствена практика – 3 седмици след **II** семестър
- 5.3. Специализираща практика – 3 седмици след **VI** семестър
- 5.4. Преддипломна практика – 2 седмици след **VIII** семестър

Дата: 27.01.2011 г.

ДЕКАН на ИПФ:

/доц. д-р инж. Д. Палов/

Приет от ФС на ИПФ на 27.01.2011 г. с Протокол № 2

Утвърден от АС на ТУ–София на 2011 г. с Протокол №

СПИСЪК НА ИЗБИРАЕМИТЕ ДИСЦИПЛИНИ

Списък И1 – ВМТМ40

1. Машини и съоръжения в лелярското производство
2. Металорежещи машини с цифрово програмно управление

Списък И 2 – ВМТМ47

1. Конструкционни неметални композити и изделия
2. Експлоатация и ремонт на производствена техника

Списък И 3 – ВМТМ52

1. Специални методи за термична и химикотермична обработка
2. Електрофизични технологични процеси
3. Проектиране на заварени съединения

Списък И 4 – ВМТМ53

1. Механика на роботизирани системи
2. Динамика и синтез на управляеми машинни агрегати
3. Инструментална и технологична екипировка

Забележка: Списъкът на избираемите дисциплини се актуализира ежегодно и се приема от ФС на ИПФ

Дата: 12.01.2011 г.

ДЕКАН на ИПФ:

/доц. д-р инж. Д. Палов/

Приет от ФС на ИПФ на 27.01.2011 г. с Протокол № 2